

## Fișă tehnică – Plasă sudată



Plasa sudată este executată din sârmă cu profil periodic obținută prin deformare plastică la rece, sub formă de aranjament de sârme longitudinale și transversale dispuse în unghiuri drepte una față de cealaltă și sudată electric prin puncte.

**Plasa sudată** este utilizată pe scară largă în industrie și construcții pentru mărirea rezistenței materialelor de construcție, și anume:

- pentru consolidarea construcțiilor zidite;
- pentru consolidarea betonului armat și a construcțiilor/articolelor din piatră și armatură și distribuirea uniformă a sarcinilor;
- pentru pardoseli din beton;
- pentru introducerea în beton la construcția pardoselilor și a fundațiilor;
- pentru efectuarea lucrărilor de tencuială;
- în construcția locuințelor monolit, în calitate de material de armare la producerea panourilor din polistiren;
- pentru consolidarea suprafețelor drumurilor rutiere;

**Plasa sudată specială** se utilizează pentru a :

- împrejmuiri provizoriu sau definitiv terenuri, clădiri civile sau industriale,
- confecționa, datorită rezistenței sporite, diverse confecții metalice, box paleți, rafturi, cuști, carcase etc.

Plasele sudate executate din sârmă cu profil periodic, au diametrele sârmelor constituente cuprinse între 4÷10 mm. În funcție de solicitările beneficiarului, se pot executa plase sudate în conformitate cu **SR 438-3:2012**, precum și plase sudate speciale, conform **CS-03 în vigoare**.

### Condiții tehnice de calitate

Diametrul barei (mm)	Lungime x Lățime PS (m x m)	Dimensiune ochiuri plasă (mm)	Nr.plase/pachet (buc/pachet)
4	5,00 x 2,00 6,00 x 2,00	100 x 100 200 x 200 150 x 150 150 x 75 100 x 50 100 x 200 200 x 100	100
5			50
6			50
7			30
8			25
10			20
Limita de curgere $R_{p0.2}$ , min.N/mm <sup>2</sup>			460
Rezistența la tracțiune $R_m$ , min.N/mm <sup>2</sup>		510	
Alungirea la rupere $A_{10}$ , min %		8	
$A_{10}$ , min % - pentru 4 mm ≤ ds < 5mm		6	
Forța de forfecare a nodului sudat $P_1$ , min.N		$P_1 = 0,3 S_{max} \cdot X R_{p0.2}$	

Referințe normative: ASTM A510, CS 03 în vigoare, CS 04 în vigoare, SR 438-3:2012, SR 438-4:2012

### Ambalare

Plasele sudate se livrează în pachete, având greutatea maximă de 2 tone, un pachet conținând între 20-100 bucăți/plase sudate, în funcție de diametrul sârmei din care este confecționată.

**La cererea beneficiarului se pot executa și plase sudate a căror sârmă constituente au diametre intermediare.**

**Plasele sudate sunt certificate AEROQ, certificat care atestă conformitatea cu cerințele standardului SR 438-3:2012.**

ADMINISTRATOR  
IOAN TECAR

Rev.03/aprilie 2019